

# HI-TECH PNEUMATIC

Calandre automatiche a invito totale  
Modello pneumatico a 4 rulli

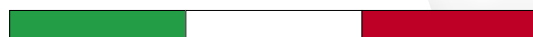


Automatic bending machines  
Pneumatic model - 4 rolls



**IMCAR**<sup>®</sup>

Bending & Welding Technologies



MODELLO  MODEL	LUCE UTILE  USEFUL LENGTH	CAPACITÀ CURVATURA PREBENDING CAPACITY			DIAMETRO RULLI ROLLS DIAMETER		POTENZA  POWER	DIMENSIONI L x P x H			PESO  WEIGHT	VELOCITÀ  SPEED
		SPESSORE  THICKNESS	Ø MINIMO / MIN. BENDING Ø		Ø RULLI CENTRALI  Ø CENTRAL ROLLS	Ø RULLI LATERALI  Ø LATERAL ROLLS		OVERALL DIMENSIONS L x W x H				
			ACCIAIO SNERVAMENTO NORMAL STEEL YIELD STRESS 260 N/mm <sup>2</sup>	ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL AISI 304, 306, 316								
HT 5/ 76	500	1,3	100	115	76	70	1,47	1650	830	1350	350	7,5
HT 10/ 76	1000	0,8	100	115	76	70	1,47	2150	830	1350	450	7,5
HT 13/ 76	1300	0,7	100	115	76	70	1,47	2450	830	1350	500	7,5
HT 5/ 86	500	1,6	110	130	86	75	1,47	1650	830	1350	360	8,5
HT 10/ 86	1000	1,0	110	130	86	75	1,47	2150	830	1350	480	8,5
HT 13/ 86	1300	0,8	110	130	86	75	1,47	2450	830	1350	550	8,5
HT 5/ 96	500	2,0	125	145	96	80	1,47	1650	830	1350	380	9,5
HT 10/ 96	1000	1,5	125	145	96	80	1,47	2150	830	1350	510	9,5
HT 13/ 96	1300	1,0	125	145	96	80	1,47	2450	830	1350	590	9,5
HT 5/106	500	2,5	135	160	106	85	1,47	1650	830	1350	400	10,5
HT 10/106	1000	2,0	135	160	106	85	1,47	2150	830	1350	550	10,5
HT 13/106	1300	1,5	135	160	106	85	1,47	2450	830	1350	660	10,5

Tutte le specifiche sopra menzionate sono soggette a modifiche senza preavviso / All specifications above are subject to variation without notice



- Calandra automatica a 4 rulli, consente in una sola passata invito iniziale - calandratura - invito finale
- Rulli temprati e rettificati
- Pistone pneumatico per la pinzatura della lamiera e elevata velocità nel movimento dei rulli per invito e calandratura
- Squadra d'alimentazione con allineamento del pezzo
- Apertura spalla con pistone pneumatico
- Calandratura senza parti piane anche su piccoli diametri



- Automatic 4 rolls plate bending machine with initial pre-bend - bending - final pre-bending all in one step
- Hardened and ground rolls
- Pneumatic piston for sheet pinching and higher speed of movement of rolls for pre-bending and bending.
- Manual feeding support table with square alignment
- Shoulder opening with pneumatic piston
- Bending process without unbent parts even with small diameters

